



FLOWTEC

Iron

510, 515, 522, 532, 546

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG: 100, 150, 220, 320, 460

Danieli

Morgoil

ОАО «ЭЗТМ»

ПАО «Северсталь»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дезэмульгирующие свойства масла способствуют эффективному отделению воды в условиях повышенного обводнения и препятствуют образованию стойких водомасляных эмульсий, тем самым обеспечивая защиту оборудования от преждевременного изнашивания;
- Специализированный пакет функциональных присадок позволяет увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения;
- Активный антикоррозионный компонент эффективно защищает оборудование от коррозии и увеличивает его срок службы.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Rosneft Flowtec Iron				
		510	515	522	532	546
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	102,3	148,8	221,1	320	456,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	96	93	92	96	100
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,65	0,43	0,31	0,24	0,2
Дезэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см ³	ASTM D1401	20 (40-38-2)	20 (40-38-2)	30 (40-38-2)	20 (40-38-2)	30 (40-38-2)
Склонность к пенообразованию: при 24 °C при 94 °C при 24 °C после испытания при 94°C	ГОСТ 32344	10	10	20	0	10
		30	30	30	30	20
		10	10	20	0	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	246	236	256	242	264
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-16	-17	-17	-15	-14

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления. Дата обновления: 05.2024.